



# ROHRBEARBEITUNG

## Werkzeuge – Rohrschweißzubehör





## DIE FIRMA DWT

ist ein mittelständisches Vertriebs-, Produktions- und Serviceunternehmen im Ruhrgebiet, dem industriellen Herzen Deutschlands. Der Hauptsitz sowie Lager, Produktion und Servicecenter befinden sich in Bottrop. Von dort werden zahlreiche Märkte in Deutschland und im Ausland bedient. Seit 1995 wird auch das Exportgeschäft weiter ausgebaut, mittlerweile werden Kunden in über 30 Ländern der Welt beliefert.

Produktion, Vertrieb und Service im Bereich

- Montagetechnik
- industrielle Instandhaltung
- Stickstoff- und Sauerstoffgeneratoren
- Rohrbearbeitung





## INHALT

<b>Maschinenübersicht</b>	5
<b>Rohranfasmaschinen</b>	6
<b>Rohrtrenn- und Anfasgeräte</b>	7
<b>Rohrsägen</b>	8
<b>Rohrzentrierung</b>	9
<b>Rohrschnellspanner</b>	10
<b>Rohrzentrierketten</b>	12
<b>Innenzentriervorrichtungen</b>	14
<b>Rohraußenzentrierungen</b>	15
<b>Formieren</b>	17
<b>Formiergassysteme</b>	19
<b>Rohrstopfen</b>	22
<b>Formierzubehör</b>	23
<b>Rohrhandhabung</b>	27
<b>Rohrständer</b>	28
<b>Rohrtransport</b>	30
<b>Weiteres Zubehör</b>	31
<b>Markierungshilfen</b>	32
<b>Flanschbearbeitung</b>	33

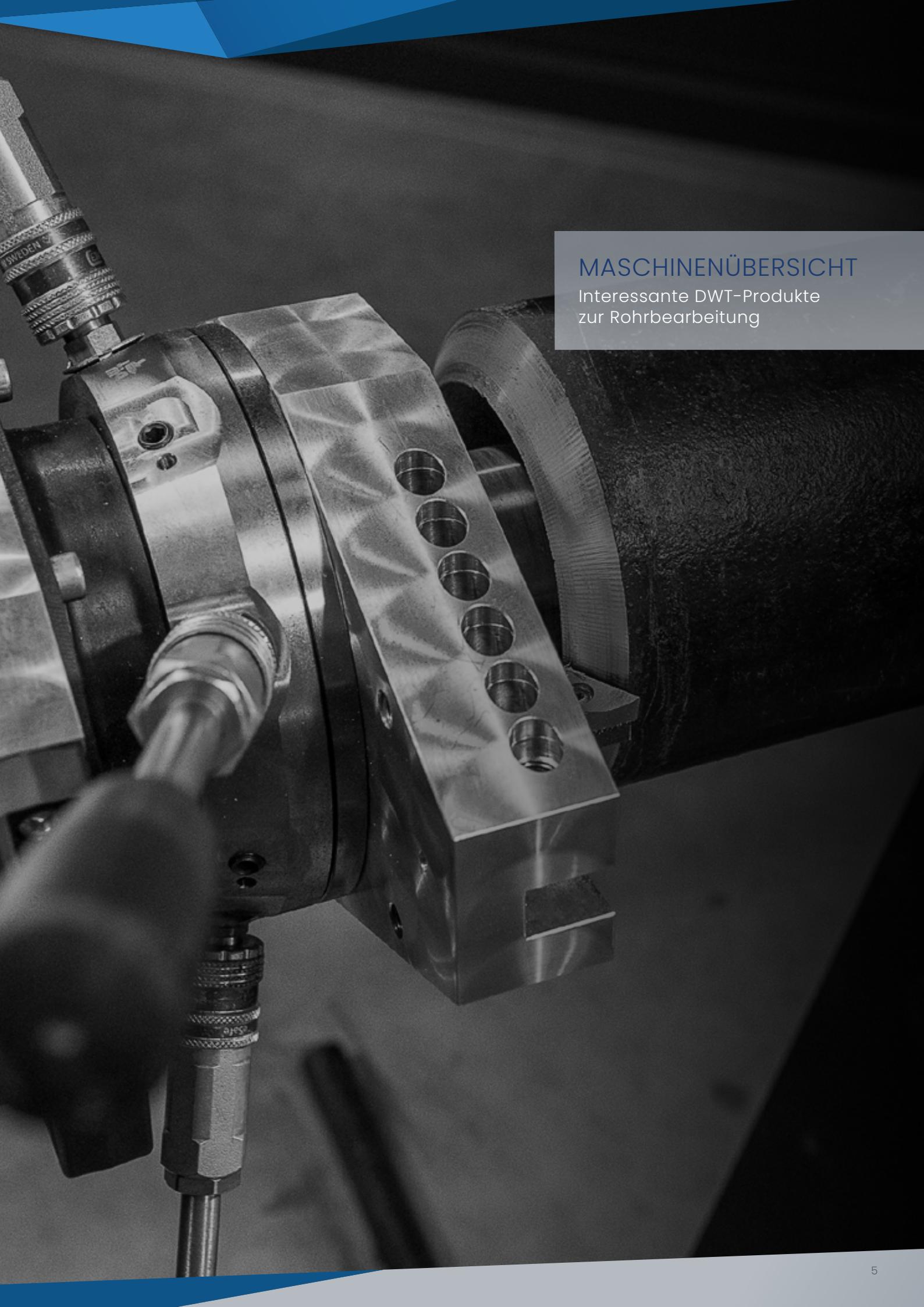
# Projekte zu groß?

Wir haben die Lösung für Sie!



Lösungen für viele Rohrbearbeitungen

Informieren Sie Sich über unsere  
weiteren Produkte



## MASCHINENÜBERSICHT

Interessante DWT-Produkte  
zur Rohrbearbeitung



## ROHRANFASMASCHINEN

Perfekte Schweißnahtvorbereitung durch mechanisches Anfasen der Rohre

Die Rohranfasmaschinen dienen zum Anfasen von Rohren und zur Rohrendenbearbeitung von Stutzen und Sammlern. Zudem eignen sich die Maschinen auch für Flossenrohr, Kesselrohr, Membranwand und Wärmetauscher zur Rohrendenbearbeitung sowohl im Werkstatt- als auch im Baustelleneinsatz. Insbesondere im Zusammenhang mit Orbitalschweißen ergeben sich wirtschaftliche Fertigungsmöglichkeiten.

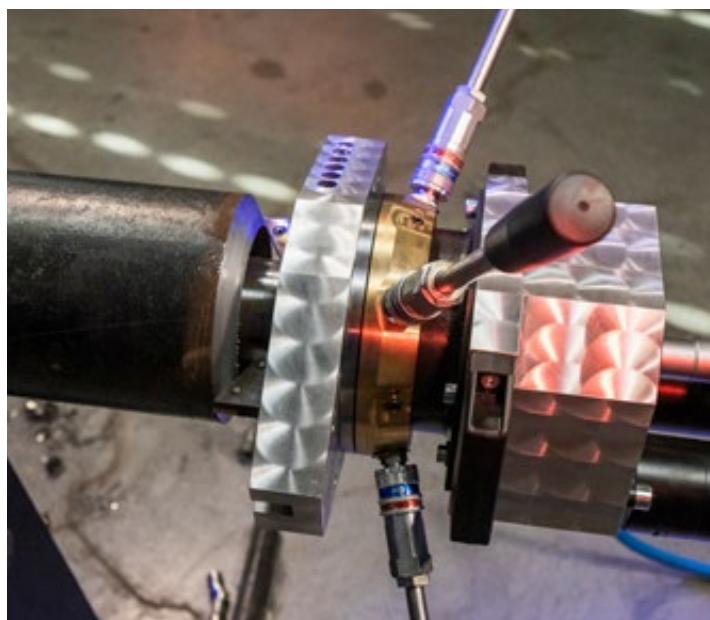


## Innen- und Außenspannende Rohrfräsmaschinen

Mobile Rohranfasmaschinen für die perfekte Schweißnahtvorbereitung

Die transportable Rohranfasmashine dient zur Schweißnahtvorbereitung beim Schweißen von dickwandigen Rohren, Kesselrohren und Sammlern. Durch eine extrem kompakte Bauweise können Rohre auch in beengten Platzverhältnissen perfekt angefasst werden.

- Hohe Zerspan- und Trennleistung
- Schnelles und sicheres Einspannen
- Einfache Handhabung, geringes Gewicht





## DLW-Rohrtrenn- und Anfasgeräte

Dickwandige Rohre auf der Baustelle trennen

Die Rohrtrenn- und Anfasmaschine wird eingesetzt um dickwandige Rohrleitungen in explosiven Bereichen wie z.B. Öl- und Gas-Plattformen, Kernkraftwerken und anderen EX-Schutz Bereichen trennen zu können.

- Kaltschneiden und Anfasen von dickwandigen Stahlrohren (keine wärmebeeinflusste Zone)
- Für Rohre bis zu einem Außendurchmesser von 1219,2 mm und einer Wandstärke von 80 mm
- Extrem leichtes Gewicht und geringer Platzbedarf

## Membranwandsägen Typ BWC

Trennung von Kessel- und Flossenrohren

Das Trennen der Kesselrohre bei Revision und Wartung im Kesselbau ohne wärmebeeinflusste Zone ist Voraussetzung für eine gute Schweißnahtvorbereitung.

- Höhere Arbeitssicherheit
- Hohe Produktivität und Schnittqualität
- Keine wärmebeeinflusste Zone



## CPC / CPC-B

Kettengeführte Rohrtrenn- und Anfasmaschine

Rohre trennen und anfasen, direkt auf der Baustelle. Die Rohrtrenn- und Anfasmaschine des Typs CPC-B bietet eine vielseitige Lösung für fast alle Schneid- und Anfasanwendungen. Die Maschine überzeugt bei schwierigsten Bedingungen und kann sogar unter Wasser eingesetzt werden und Rohrstärken bis zu 50 mm trennen.

- Für Rohre bis 276" (7.010 mm)
- Druckluft- und Hydraulikantriebe erhältlich für den Einsatz in funkenfreien Umgebungen
- Ebenfalls geeignet zum Anfasen von hochfesten Edelstahlrohren



## EXACT ROHRSÄGEN

### DAS ORIGINALE ROHRSCHNEIDESYSTEM AUS FINNLAND

Die Exact Rohrsägen ersetzen Winkelschleifer und andere unhandliche, gefährliche Werkzeuge, welche nach jedem Schnitt neu eingestellt und justiert werden müssen. Die leichten und komfortablen Exact Rohrsägen steigern Ihre Produktivität und Arbeitsqualität um ein Vielfaches.

Mit dem Exact Pipe Cutting System werden Rohre aus jeglichen Materialien innerhalb von Sekunden schnell, einfach und vor allem sicher getrennt. Sie bieten ein höchstes Maß an Sicherheit für Anwender und Umwelt und liefern eine perfekte Arbeitsqualität.

Durch den Einsatz der Exact Rohrsäge wird das Risiko eines Arbeitsunfalles um nahezu 100% minimiert.



Seit 2012 ist die DWT GmbH exklusiver und autorisierter Direktimporteur der Exact Rohrsägen in über 20 Ländern der Welt. Somit haben wir die optimale Möglichkeit Ihnen den kompletten Service rund um Ihre Rohrsäge anzubieten.

Beratung, Produktvorführung (online oder bei Ihnen vor Ort), Verkauf, Vermietung, Service und Reparatur – alles aus einer Hand.

- Höchstes Maß an Sicherheit für Anwender und Umwelt
- Perfekte Schnittenden zur direkten Weiterverarbeitung
- Hervorragende Geschwindigkeit



## ROHRZENTRIERUNGEN

Alle Materialien und Dimensionen  
zentrieren und ausrichten

# ROHRSCHNELLSPANNER

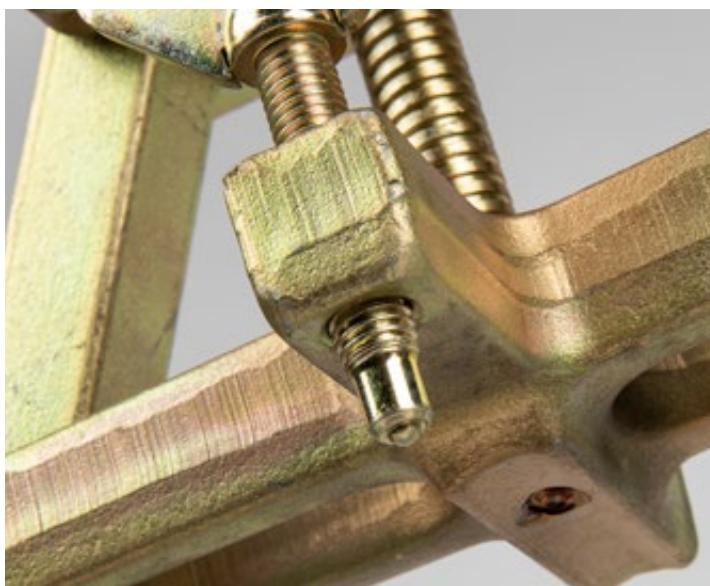


## Rohrschnellspanner Stahl

Spannbereich: 20 – 370 mm (1 – 14")

- Zum Zentrieren und Ausrichten der zu schweißenden Rohre
- Einfache Montage

Art.-Nr.	Beschreibung	Bereich AD Zoll	Bereich AD mm	Gewicht kg
RG350004	Rohrschnellspanner DWT S13	1 – 3	25 – 76	1,5
RG350005	Rohrschnellspanner DWT S25	2 – 5	51 – 127	3,1
RG350006	Rohrschnellspanner DWT S47	4 – 7	102 – 177	3,3
RG350007	Rohrschnellspanner DWT S59	5 – 9	127 – 228	6,9
RG350008	Rohrschnellspanner DWT S1014	10 – 14	254 – 355	9,0



## Spannschrauben

für Rohrschnellspanner Stahl und Edelstahl

- Ersatzschrauben passend für Rohrschnellspanner Stahl und Edelstahl



Art.-Nr.	Beschreibung
RG350009	Spannschraube Stahl für S13
RG350010	Spannschraube Stahl für S25 & 47
RG350011	Spannschraube Stahl für S59 & 1014
RG350096	Spannschraube Edelstahl für SS13
RG350097	Spannschraube Edelstahl für SS26
RG350098	Spannschraube Edelstahl für SS614



## Rohrschnellspanner Edelstahl

Spannbereich: 20 – 370 mm (1 – 14")

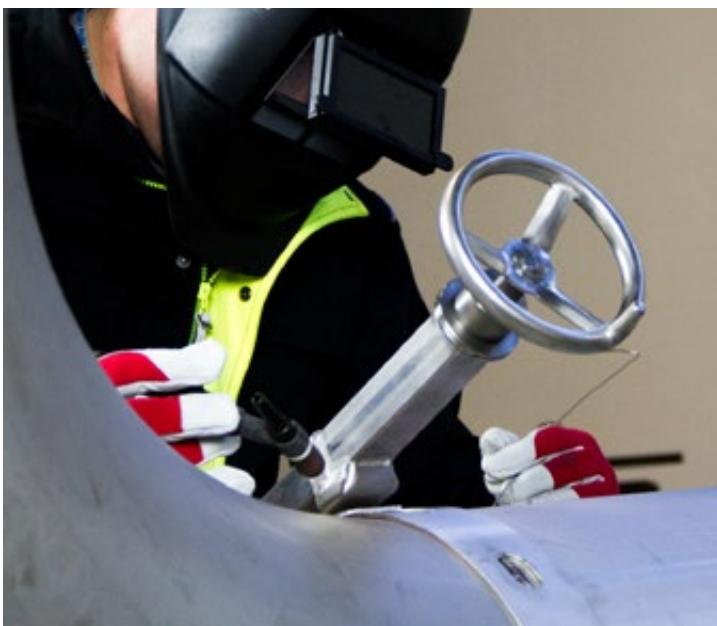
- Zum Zentrieren und Ausrichten der zu schweißenden Rohre
- Einfache Montage und zentrische Spannung der Rohre
- Kontaktpunkte aus Edelstahl vermeiden Korrosion
- Spannschrauben mit Edelstahlkugeln verhindern das Zerkratzen von Edelstahlrohren

Art.-Nr.	Beschreibung	Bereich AD Zoll	Bereich AD mm	Gewicht kg
RG350012	Rohrschnellspanner DWT SS13	1 – 3	25 – 76	1,0
RG350013	Rohrschnellspanner DWT SS26	2 – 6	51 – 152	3,5
RG350014	Rohrschnellspanner DWT SS614	6 – 14	152 – 355	8,0

## Zentrierschellen-Set

Ultraschnelle, genaue und einfach zu bedienende Zentrierschellen aus säurebeständigem und rostfreiem Edelstahl.

Rohr-Zentrierschellen reduzieren Installations- und Schweißfehler auf ein Minimum.



Art.-Nr.	Beschreibung	Schellengröße DN	Gewicht kg
RG350284	Basis Zentrierschellen-Set	150-500	2,2
RG350285	Mini Zentrierschellen-Set	65-125	0,92

## Basis Zentrierschellen-Set

Für Rohrgrößen DN 150-DN 500

- Zentrierschellen Größen DN 150, DN 200, DN 250, DN 300, DN 350, DN 400 und DN 500
- Basic-Spanner (Edelstahl)
- Ausgestattet mit Axiallagern
- Gewicht 2,2 kg



## Mini Zentrierschellen-Set

Für Rohrgrößen DN 65-DN 125

- Zentrierschellen Größen DN 65, DN 80, DN 100 und DN 125
- Halterung für den Werkzeugkasten
- Mini-Spanner (Edelstahl)
- Ausgestattet mit Axiallagern
- Gewicht 920 g



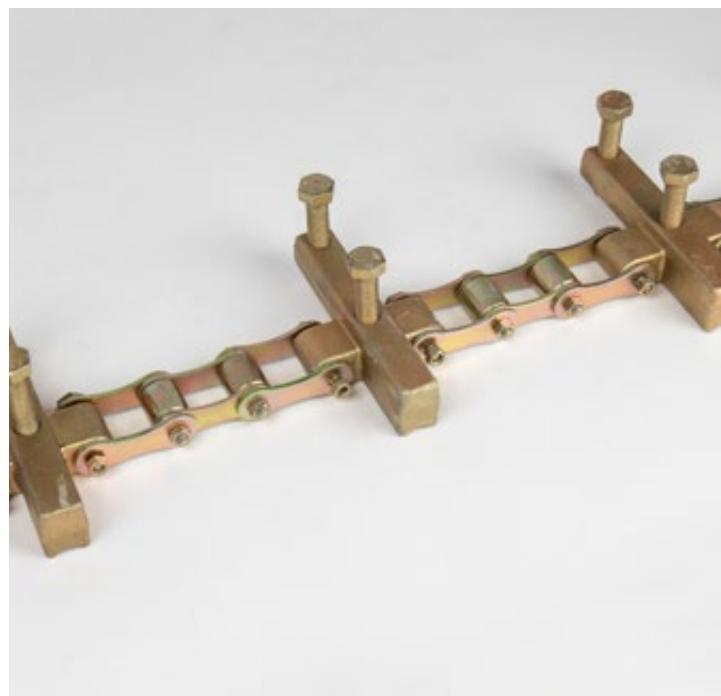


## Einzel-Rohrzentrierkette

Spannbereiche: 203 - 1.524 mm (8 - 60")

- Max. Wandstärke: 12,7 mm
- Durch Entfernen der Kettenglieder und Ausrichthebel lässt sich die Kette an die jeweilige Rohrdimension anpassen

Art.-Nr.	Beschrei- bung	Bereich AD Zoll	Bereich AD mm	Anzahl Hebel	Gewicht kg
RG350040		8 - 10	203 - 254	5	8,3
RG350041		8 - 12	203 - 304	6	9,5
RG350042		8 - 16	203 - 406	7	10,6
RG350043		8 - 20	203 - 508	9	13,0
RG350044		8 - 24	203 - 609	11	15,3
RG350045		8 - 28	203 - 711	13	17,7
RG350046	Einzel- Rohr- zentrier- kette	8 - 32	203 - 812	14	18,8
RG350047		8 - 36	203 - 914	16	21,2
RG350048		8 - 40	203 - 1.016	18	23,5
RG350049		8 - 44	203 - 1.117	19	24,7
RG350050		8 - 48	203 - 1.219	21	27,0
RG350051		8 - 52	203 - 1.320	23	29,4
RG350052		8 - 56	203 - 1.422	25	31,7
RG350053		8 - 60	203 - 1.524	26	32,9



## Zubehör

für Einzel-Rohrzentrierkette

- Individuelle Lösungen durch modulare Einzelteile

Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg
RG350068	Spannschloss	2,2
RG350069	Hebel	0,8
RG350070	2-teiliges Endglied	0,2
RG350071	3-teiliges Verlängerungsglied	0,3
RG350072	Endglied, 137 mm lang mit Hebel	2,5
RG350073	Verlängerungsglied, 177 mm lang mit Hebel	1,2



Verlängerungsglied mit Hebel (177 mm lang)



Endglied mit Hebel (137 mm lang)



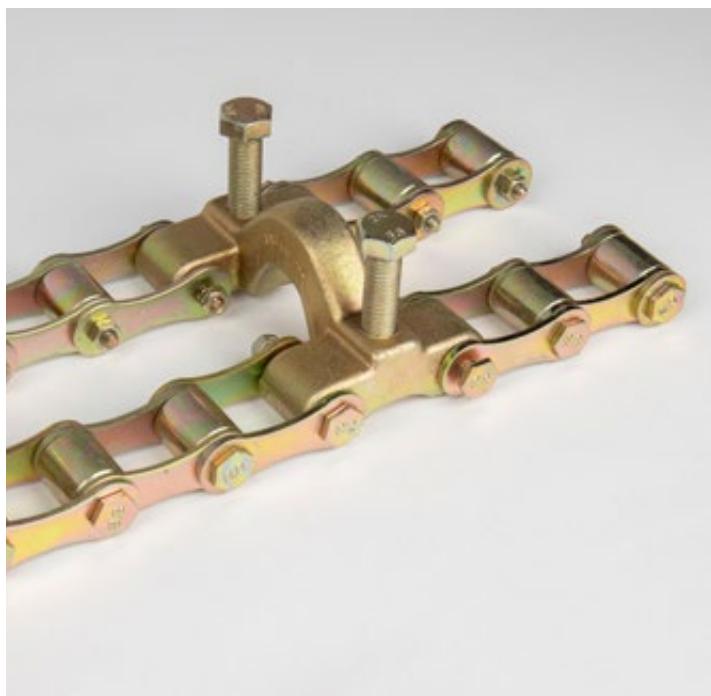
Spannschloss



2-teiliges Endglied



3-teiliges Endglied



## Doppel-Rohrzentrikerkette

Spannbereiche: 203 – 1.524 mm (8 – 60")

- Max. Wandstärke: 12,7 mm
- Durch Entfernen der Kettenglieder und Ausrichthebel lässt sich die Kette an die jeweilige Rohrdimension anpassen

Art.-Nr.	Beschrei- bung	Bereich AD Zoll	Bereich AD mm	Anzahl Hebel	Gewicht kg
RG350054		8 – 12	203 – 304	6	19,3
RG350055		8 – 16	203 – 406	7	20,9
RG350056		8 – 20	203 – 508	9	24,0
RG350057		8 – 24	203 – 609	11	27,2
RG350058		8 – 28	203 – 711	13	30,4
RG350059		8 – 32	203 – 812	14	32,0
RG350060	Doppel- Rohr- zentri- kette	8 – 36	203 – 914	16	35,2
RG350061		8 – 40	203 – 1.016	18	38,4
RG350062		8 – 44	203 – 1.117	19	40,0
RG350063		8 – 48	203 – 1.219	21	43,1
RG350064		8 – 52	203 – 1.320	23	46,3
RG350065		8 – 56	203 – 1.422	25	49,5
RG350066		8 – 60	203 – 1.524	26	51,1

## Zubehör

Für Doppel-Rohrzentrikerkette

- Individuelle Lösungen durch modulare Einzelteile

Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg
RG350075	Spannschloss	9,3
RG350076	Hebel	0,9
RG350070	2-teiliges Endglied	0,2
RG350071	3-teiliges Verlängerungsglied	0,3
RG350077	2x Endglied, 137 mm lang mit Hebel	1,5
RG350078	2x Verlängerungsglied, 177 mm lang mit Hebel	1,6





## Innenzentriervorrichtung (ISC)

### für Rohre und Flansche

Spannbereich: ID 56 – 520 mm (2.25 – 20.4")

Die manuelle Innenzentriervorrichtung (ISC) ist für das Spannen von Rohr an Flansch geeignet. Es deckt einen Bereich von 56 mm (2.25") bis 520 mm (20.4") ab.

Die Kontaktpunkte der Systeme sind aus Edelstahl, womit sowohl Baustahl- als auch Edelstahlrohre zentriert werden können.



Art.-Nr.	Beschreibung	Bereich ID Zoll	Bereich ID mm	Gewicht kg
RG350015	Innenzentriervorrichtung ISC56140	2.2 – 5.5	56 – 140	1,35
RG350016	Innenzentriervorrichtung ISC85220	3.3 – 8.6	85 – 220	4,0
RG350017	Innenzentriervorrichtung ISC120350	4.7 – 13.8	120 – 350	12,0
RG350018	Innenzentriervorrichtung ISC180520	7 – 20.4	180 – 520	27,0

## Innenzentriervorrichtung (ISEC)

### für Flansche und Rohrbogen

Spannbereich: ID 56 – 520 mm (2.25 – 20.4")

Die manuelle Innenzentriervorrichtung (ISEC) ist für das Spannen von Rohr oder Flansch an Bogen geeignet. Es deckt einen Bereich von 56 mm (2.2") bis 520 mm (20.4") ab.

Die Kontaktpunkte der Systeme sind aus Edelstahl, womit sowohl Baustahl- als auch Edelstahlrohre verarbeitet werden können.

Art.-Nr.	Beschreibung	Bereich ID Zoll	Bereich ID mm	Gewicht kg
RG350019	Innenzentriervorrichtung ISEC56115	2.2 – 4.5	56 – 115	1,0
RG350020	Innenzentriervorrichtung ISEC85195	3.3 – 7.6	85 – 195	3,0
RG350021	Innenzentriervorrichtung ISEC120315	4.7 – 12.4	120 – 315	10,0
RG350022	Innenzentriervorrichtung ISEC180520	7 – 20.4	180 – 520	24,0



## Hydraulische Rohraußenzentrierung

Mittelschwere Ausführung  
DN 300 bis DN 2000

Durch die weit ausgesparten Brücken der hydraulischen Rohraußenzentrierung kann, ohne die Zentrierung zu lösen, bis zu 90% der Wurzellage geschweißt werden. Der Kantenversatz wird durch das Eintreiben des Spalt-eisens unter die schräg angefassten Brücken beseitigt.

Das Produkt enthält keinen Hydraulik-zylinder.



## Hydraulikzylinder

Hydraulikzylinder AHZ-5.4

Für alle Nennweiten der rechts genannten Rohraußenzentrierungen.

Art.-Nr.	Abmessungen (LxBxH) mm	Gewicht kg
11 010 5000	600x200x200	15,3



Art.-Nr.	Rohrnenweite	AD Zoll	AD mm	Gewicht kg
11 001 0323	DN 300	12	323	20,0
11 001 0355	DN 350	14	355	21,0
11 001 0406	DN 400	16	406	21,5
11 001 0457	DN 450	18	457	24,0
11 001 0508	DN 500	20	508	28,5
11 001 0610	DN 600	24	610	30,0
11 001 0660	DN 650	26	660	32,5
11 001 0711	DN 700	28	711	34,0
11 001 0765	DN 750	30	762	38,0
11 001 0813	DN 800	32	813	39,5
11 001 0864	DN 850	34	864	44,0
11 001 0914	DN 900	36	914	53,0
11 001 1016	DN 1.000	40	1.016	60,0
11 001 1067	DN 1.050	42	1.067	66,0
11 001 1118	DN 1.100	44	1.118	71,0
11 001 1220	DN 1.200	48	1.219	77,0
11 001 1321	DN 1.300	52	1.320	79,0
11 001 1420	DN 1.400	56	1.420	82,0
11 001 1520	DN 1.500	60	1.520	84,0
11 001 1620	DN 1.600	64	1.620	95,0
11 001 1720	DN 1.700	68	1.720	102,0
11 001 1820	DN 1.800	72	1.829	104,0
11 001 1920	DN 1.900	76	1.920	108,0
11 001 2020	DN 2.000	80	2.032	115,0

Art.-Nr.	Rohrnenweite	AD Zoll	AD mm	Gewicht kg
11 SKI 0711	DN 700	28	711	95,0
11 SKI 0762	DN 750	30	762	100,0
11 SKI 0813	DN 800	32	813	106,0
11 SKI 0864	DN 850	34	864	115,0
11 SKI 0914	DN 900	36	914	123,0
11 SKI 1016	DN 1.000	40	1.016	130,0
11 SKI 1067	DN 1.050	42	1.067	135,0
11 SKI 1118	DN 1.100	44	1.118	138,0
11 SKI 1168	DN 1.150	46	1.168	141,0
11 SKI 1220	DN 1.200	48	1.219	145,0
11 SKI 1320	DN 1.300	52	1.321	149,0
11 SKI 1420	DN 1.400	56	1.422	153,0
11 SKI 1520	DN 1.500	60	1.524	160,0
11 SKI 1620	DN 1.600	64	1.626	170,0
11 SKI 1720	DN 1.700	68	1.720	179,0
11 SKI 1820	DN 1.800	72	1.820	185,0
11 SKI 1920	DN 1.900	76	1.920	195,0
11 SKI 2020	DN 2.000	80	2.020	210,0

## Hydraulische Rohraußenzentrierung

Schwere Ausführung  
DN 700 bis DN 2.000

Hydraulische Rohraußenzentrierung in schwerer Ausführung mit eingebautem Hydraulikheber und gebogenen Brücken, für perfekten Zugang und Freiheit beim Schweißen.

Der Hydraulikzylinder ist mit einer Feststellvorrichtung ausgestattet und wird nach dem Anpressen mit einem Ring auf der Trapezgewinde-Kolbenstange gegen das Gehäuse gesichert. Der Zylinder soll in der senkrechten Position eingesetzt werden.



## Mechanische Rohraußenzentrierung

Leichte Ausführung  
DN 80 bis DN 450

Die mechanischen Käfigklemmen in leichter Ausführung sind für den Bereich DN 80 – DN 450 und nur für das Heften geeignet. Über den Exzenter werden bei den Rohrenden mittels Stege gespannt.



Art.-Nr.	Rohrnenweite	AD Zoll	AD mm	Gewicht kg
11 003 0088	DN 80	3	88	5,3
11 003 0114	DN 100	4	114	6,0
11 003 0125	DN 125	5	141	6,3
11 003 0168	DN 150	6	168	8,5
11 003 0219	DN 200	8	219	11,0
11 003 0273	DN 250	10	273	15,0
11 003 0323	DN 300	12	323	17,0
11 003 0355	DN 350	14	355	20,5
11 003 0406	DN 400	16	406	22,0
11 003 0457	DN 450	18	457	24,5

Weitere Größen auf Anfrage.



## Mechanische Rohraußenzentrierung

Mittelschwere Ausführung DN 100 bis DN 1.200

Die weit ausgesparten Brücken ermöglichen bis zu 80% der Wurzellage einzubringen, ohne die Zentrierung zu lösen. Die Druckschrauben ermöglichen deformierte Rohre so auszurichten, dass ein bündiges Heften möglich ist.



Art.-Nr.	Rohrnenweite	AD Zoll	AD mm	Gewicht kg
11 004 0114	DN 100	4	114	9,0
11 004 0139	DN 125	5	141	9,5
11 004 0168	DN 150	6	168	10,0
11 004 0219	DN 200	8	219	13,0
11 004 0273	DN 250	10	273	17,0
11 004 0323	DN 300	12	323	23,0
11 004 0355	DN 350	14	355	27,0
11 004 0406	DN 400	16	406	31,0
11 004 0457	DN 450	18	457	36,0
11 004 0508	DN 500	20	508	38,0

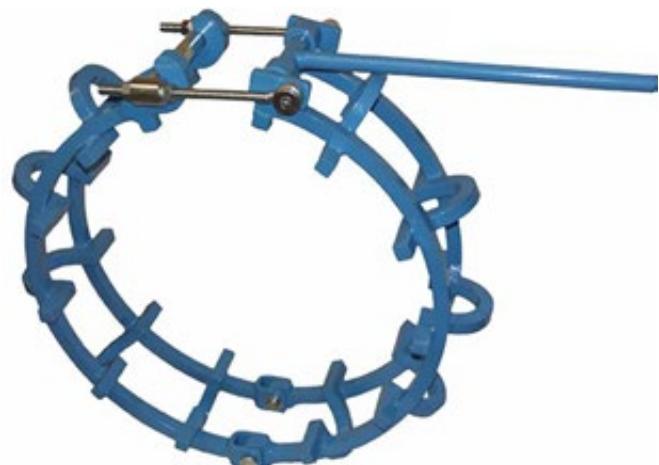
Weitere Größen auf Anfrage.

## Mechanische Rohraußenzentrierung

Mittelschwere Ausführung  
DN 400 bis DN 1.200

Art.-Nr.	Rohrnenweite	AD Zoll	AD mm	Gewicht kg
11 N04 0406	DN 400	16	406	33,0
11 N04 0457	DN 450	18	457	38,0
11 N04 0508	DN 500	20	508	42,0
11 N04 0559	DN 550	22	559	49,0
11 N04 0610	DN 600	24	610	52,0
11 N04 0711	DN 700	28	711	58,0
11 N04 0762	DN 750	30	762	60,0
11 N04 0813	DN 800	32	813	62,0
11 N04 0914	DN 900	36	914	70,0
11 N04 1016	DN 1.000	40	1.016	72,0
11 N04 1067	DN 1.050	42	1.067	78,0
11 N04 1118	DN 1.100	44	1.118	85,0
11 N04 1220	DN 1.200	48	1.219	100,0

Weitere Größen auf Anfrage.



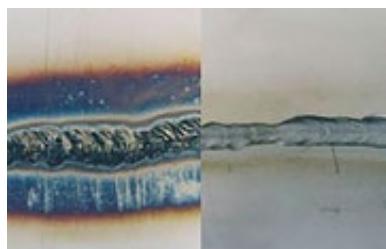
# FORMIEREN

## Systeme und Zubehör

## FORMIERGASSYSTEME für das Rohrschweißen

Beim Schweißen von Edelstahlrohren sollte das Rohr vorab gespült, bzw. formiert werden, um die Korrosionsbeständigkeit der Werkstoffe zu gewährleisten. Zweck des Formierens ist die Erzeugung oder Erhaltung eines hochwertigen Oberflächenzustandes der Wurzel im Hinblick auf Oxidationen und Wurzelformung.

Ohne Formiergassystem



Mit Formiergassystem



### QUALITÄT DER SCHWEISSNAHT

Für den Wurzelschutz werden inerte, reduzierende oder reaktionsträge Gase verwendet. Zum Wurzelschutz werden Gase wie reiner Stickstoff, Gemische (Formiergase) aus Wasserstoff und Stickstoff, Argon-Wasserstoff-Gemische oder reines Argon eingesetzt.



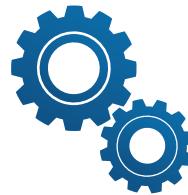
### ARBEITSSICHERHEIT

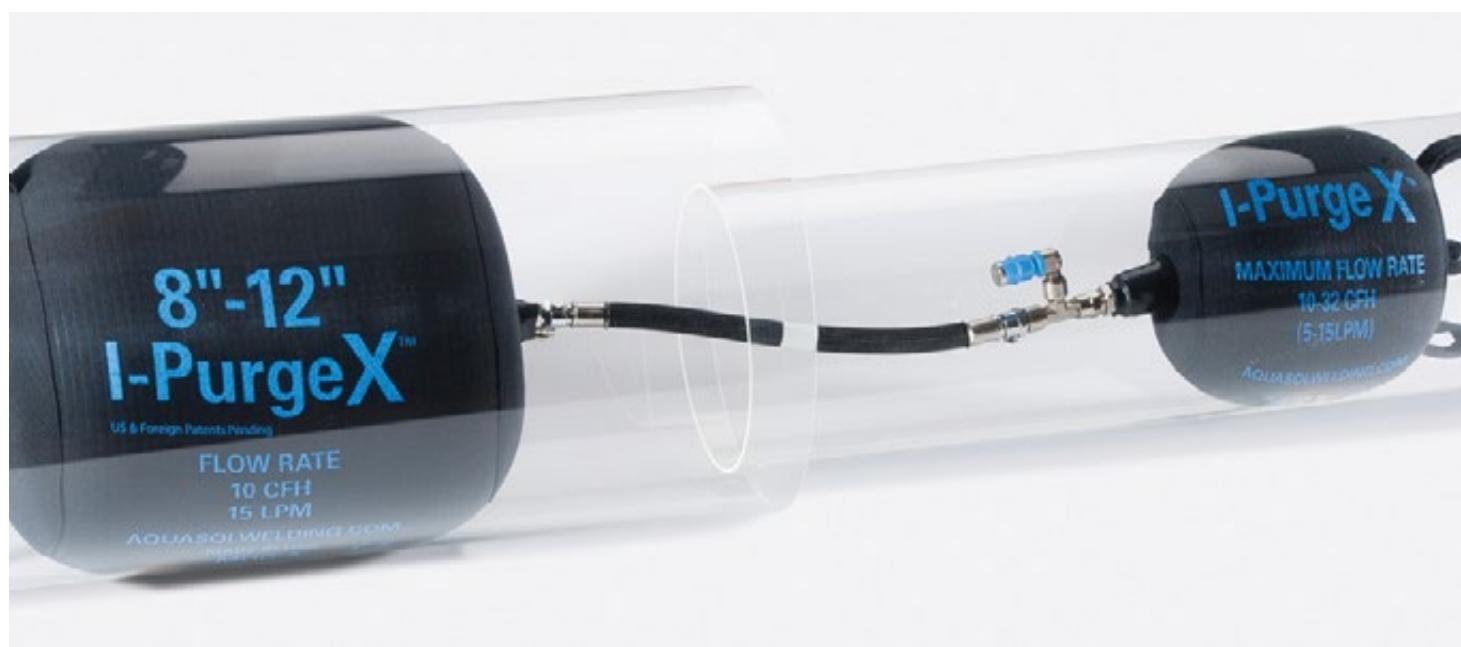
Um die Gefahr der Entstehung von zündfähigen Gasgemischen und ein unkontrolliertes Eindringen von unerwünschter Luft zu verhindern, sind beim Formieren von komplexen Werkstoffen Maßnahmen zu treffen.



### WIR HABEN DIE LÖSUNGEN!

Mit unseren Formiergassystemen, Aluminium-Prüfstopfen, Restsauerstoffmessgeräten, Schweiß-Abdeckbändern und wasserlöslichen Folien, formieren Sie schnell und einfach Edelstahlrohre und schützen somit die Schweißnaht vor Oxidation und Zunder.





- Voreingestellte Überdruckventile ermöglichen präzise Flussraten, und verringern das Risiko der Überlastung der Formiersysteme
- Ausgestattet mit Schutzgasdiffusor zur Turbulenzvermeidung des Gasflusses beim Rohrschweißen (Diffusor nicht verfügbar für 2" und 3" Typen)
- 3-fach Schlauchanschluss (1 Auffüllen der Blasen; 2 Spülen der Schweißzone; 3 Anschluss des Restsauerstoffmessgerätes), beschleunigt den Spülvorgang
- Verbessert die Effizienz des Gasflusses im Spülbereich
- Tragetasche zum Schutz der Rohrspülblasen

Art.-Nr.	Beschreibung	Bereich Zoll	Bereich mm
RG350220	Aufblasbares Rohrspülsystem	2 - 3	51 - 76
RG350221	Aufblasbares Rohrspülsystem	4 - 6	102 - 152
RG350222	Aufblasbares Rohrspülsystem	8 - 12	203 - 305
RG350223	Aufblasbares Rohrspülsystem	14 - 18	356 - 457
RG350224	Aufblasbares Rohrspülsystem	20 - 26	509 - 660
RG350225	Aufblasbares Rohrspülsystem	28 - 36	711 - 914
RG350226	Aufblasbares Rohrspülsystem	38 - 48	965 - 1.219

Weitere Schlauchlängen auf Anfrage.

## I-PURGE-X FORMIERGASSYSTEM

### Modulares Formiersystem

Erhältlich für Rohrinnendurchmesser ID 2" - 48"

Ein System zum Spülen der Rohre. Einzigartiges modulares Design für eine maßgeschneiderte Lösung

- Hoch belastbare aufblasbare Innenhülle
- Komponenten schnell und einfach tauschbar, dank korrosionsbeständigen Schnellverschlüssen
- Hergestellt in den USA mit höchster Werkstoffqualität
- Funkenhemmende Außenhülle
- Hohe Hitzebeständigkeit (optional erweiterte Länge bei höheren Temperaturen)
- Flexible, knickfeste Verbindung für Rohre, Bögen und T-Stücke



Restsauerstoffmessgerät  
erhältlich auf Seite 25-26

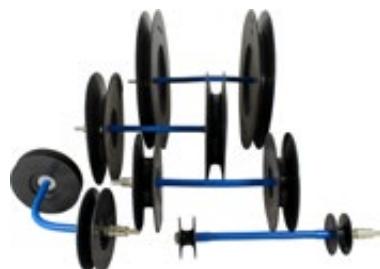


## DWT FORMIERGASSYSTEM

Für Rohrinnendurchmesser von 25 mm bis 320 mm

Das Formiergassystem besteht aus einer 200 mm langen Basiseinheit sowie zwei Dichtscheiben, welche eine Temperaturbeständigkeit von bis zu 320 °C haben.

Es kann einfach in das Rohr geschoben werden, ohne dass sich das System neigt oder biegt. Die Konstruktion stellt sicher, dass eine der jeweiligen Dichtlippen abdichtet und somit der Gasverbrauch und die Formierzeit reduziert wird.



## Komplettsysteme

Jedes Formiergassystem beinhaltet 2 Stk. Dichtscheiben, 1 Stk. Basiseinheit (200 mm), 10 m Edelstahlzugseil, 10 m Schlauch inkl. Kupplung

Art.-Nr.	Beschreibung	Durchmesser mm	Bereich ID mm
RG350116	Formiergassystem	32	25 - 31
RG350117	Formiergassystem	43	32 - 40
RG350118	Formiergassystem	54	41 - 50
RG350119	Formiergassystem	64	52 - 61
RG350120	Formiergassystem	78	62 - 74
RG350121	Formiergassystem	90	75 - 86
RG350122	Formiergassystem	110	85 - 101
RG350123	Formiergassystem	120	100 - 110
RG350124	Formiergassystem	142	120 - 135
RG350125	Formiergassystem	160	140 - 155
RG350126	Formiergassystem	175	150 - 165
RG350127	Formiergassystem	210	175 - 200
RG350128	Formiergassystem	230	195 - 215
RG350129	Formiergassystem	270	235 - 260
RG350130	Formiergassystem	290	255 - 280
RG350131	Formiergassystem	310	275 - 300
RG350132	Formiergassystem	330	290 - 320

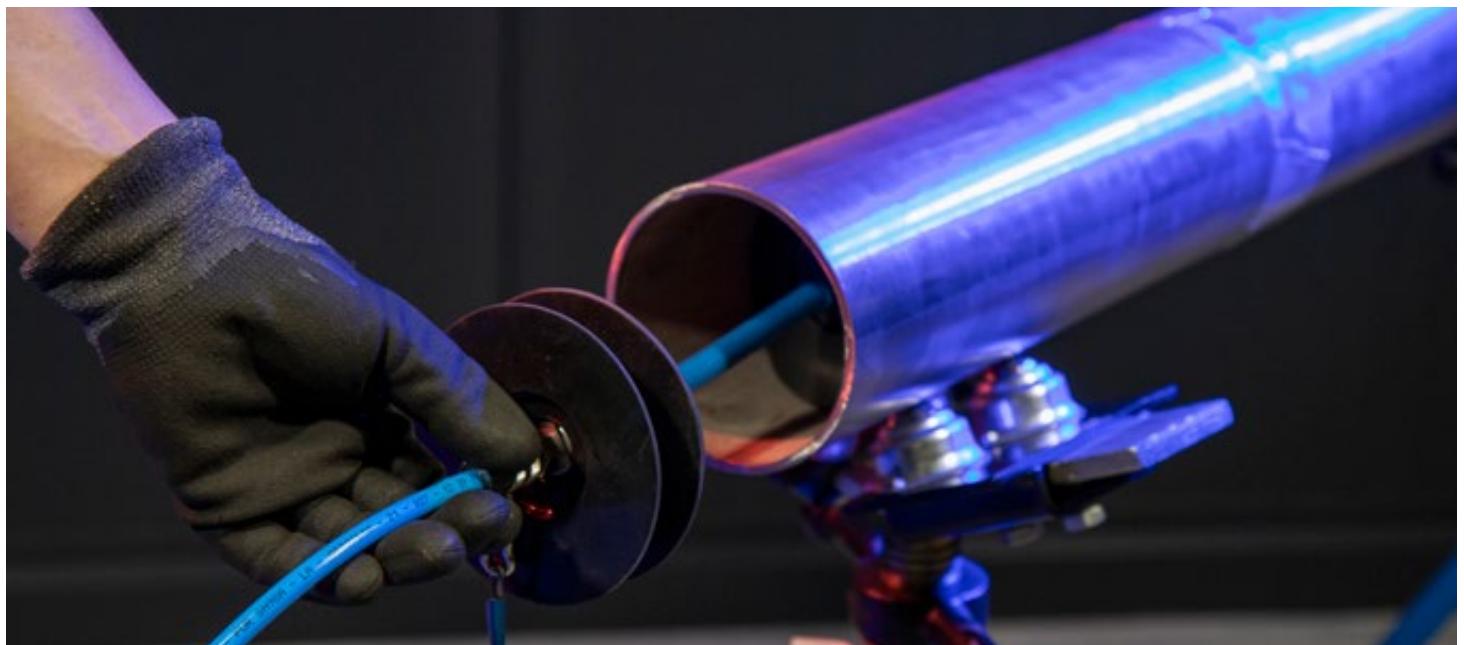
## Ersatzdichtungen

\*Es werden immer 2 Stk. pro System benötigt

Art.-Nr.	Beschreibung	Durchmesser mm	Bereich ID mm
RG350099	Formiergasdichtung	32	25 - 31
RG350100	Formiergasdichtung	43	32 - 40
RG350101	Formiergasdichtung	54	41 - 50
RG350102	Formiergasdichtung	64	52 - 61
RG350103	Formiergasdichtung	78	62 - 74
RG350104	Formiergasdichtung	90	75 - 86
RG350105	Formiergasdichtung	110	85 - 101
RG350106	Formiergasdichtung	120	100 - 110
RG350107	Formiergasdichtung	142	120 - 135
RG350108	Formiergasdichtung	160	140 - 155
RG350109	Formiergasdichtung	175	150 - 165
RG350110	Formiergasdichtung	210	175 - 200
RG350111	Formiergasdichtung	230	195 - 215
RG350112	Formiergasdichtung	270	235 - 260
RG350113	Formiergasdichtung	290	255 - 280
RG350114	Formiergasdichtung	310	275 - 300
RG350115	Formiergasdichtung	330	290 - 320



Formiergasdichtung

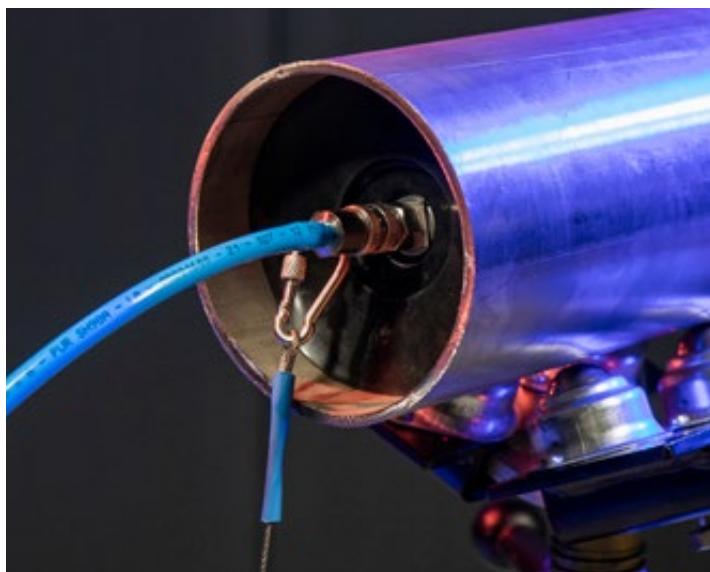


## Koffer Set

Für Rohrinnendurchmesser  
25 mm – 165 mm geeignet

- Handliches Komplettset mit Formiergasdichtungen und Basiseinheit (200 mm)
- Auswechselbare Dichtscheiben
- Inkl. 10 m Edelstahlseil, 10 m Schlauch, Kupplung und Zubehör
- Hochwertiger und beständiger Koffer aus nachhaltigem Werkstoffmix

Art.-Nr.	Beschreibung	Für Rohrinnendurchmesser mm
RG350139	Formiergassystem Koffer-Set	25 – 165 mm



# ROHRSTOPFEN



## ALUMINIUM-ROHRSTOPFEN

Erhältlich für Rohrinnendurchmesser ab 1,5"

Die Prüfstopfen sind aus gegossenem Aluminium gefertigt. Durch den dehnbaren Naturkautschukring wird ein optimales Abdichten des Rohres gewährleistet. Sie sind für das Verschließen und Abdichten von Rohren beim Formievorgang und zum Verschließen bei Niedrigdruck-Anwendungen geeignet.

- Extra lange Flügelmuttern zur einfachen Handhabung
- Hohle Spindel für den Gasanschluss bei Formieranwendungen
- Kunststoffkappe verschließt die Spindel bei Rohrdichtungsmessungen
- Kostengünstige Lösung
- Temperaturbeständig von -30 °C bis +90 °C

Art.-Nr.	ID mm	AD Stopfen		Außen- gewinde Zoll	Max. Gegen- druck bar	Gewicht kg
		Zoll	mm			
RG350150	38 - 50	11/2	40	1/2	2,0	0,17
RG350151	49 - 62	2	50	1/2	2,0	0,22
RG350152	62 - 77	2 1/2	65	1/2	2,0	0,27
RG350153	73 - 89	3	75	1/2	1,3	0,31
RG350154	84 - 103	3 1/2	90	1/2	1,0	0,36
RG350155	94 - 110	4	100	1/2	0,6	0,36



Art.-Nr.	ID mm	AD Stopfen	Außen- gewinde Zoll	Max. Gegen- druck bar	Gewicht kg
		zoll	mm		
RG350156	112 - 130	4 1/2	115	1/2	0,69
RG350157	125 - 142	5	125	1/2	0,69
RG350158	146 - 168	6	150	1/2	0,69
RG350159	175 - 200	7	175	1	0,48
RG350160	193 - 220	8	200	1	0,48
RG350161	220 - 240	9	225	1	0,48
RG350162	245 - 270	10	250	1	0,48
RG350163	274 - 328	11	275	1	0,48
RG350164	295 - 325	12	300	1	0,48
RG350165	325 - 360	13	325	1	0,34
RG350166	350 - 385	14	350	1	0,34
RG350167	370 - 410	15	375	1	0,34
RG350168	390 - 435	16	400	1	0,34
RG350169	445 - 495	18	450	2	0,34
RG350170	495 - 550	20	500	2	0,34
RG350171	515 - 555	21	525	2	0,21
RG350172	595 - 650	24	600	2	0,21
				15,85	





## WASSERLÖSLICHE FOLIE ZUM FORMIEREN

Äußerst stabil und reißfest

- Löst sich vollständig auf nach erfolgreichem Spülvorgang (mit Wasser) und hinterlässt keine Rückstände im Rohr
- Bietet optimale Bedingungen für einen starken Damm während des Spülvorganges
- Geeignet beim Schweißen von Edelstahl, Duplex, Chrom-Molybdän und Titan

Schritt 1: Rohr säubern.

Schritt 2: Wasserlöslichen Folienkleber auf das Rohr auftragen.

Schritt 3: Wasserlösliche Folie kreisrund ausschneiden. Kreis sollte 76 mm größer als der Rohrumfang sein.

Schritt 4: Glatte Oberfläche der wasserlöslichen Folie auf den Kleber im Rohr drücken

Art.-Nr.	Beschreibung	Einheit
RG350215	Blockformat mit 2 x 250 ml Kleber	1x 20 m
RG350216	Blockformat ohne Kleber	1x 20 m
RG350214	Kleber	250 ml

## SCHWEIß-ABDECKBAND

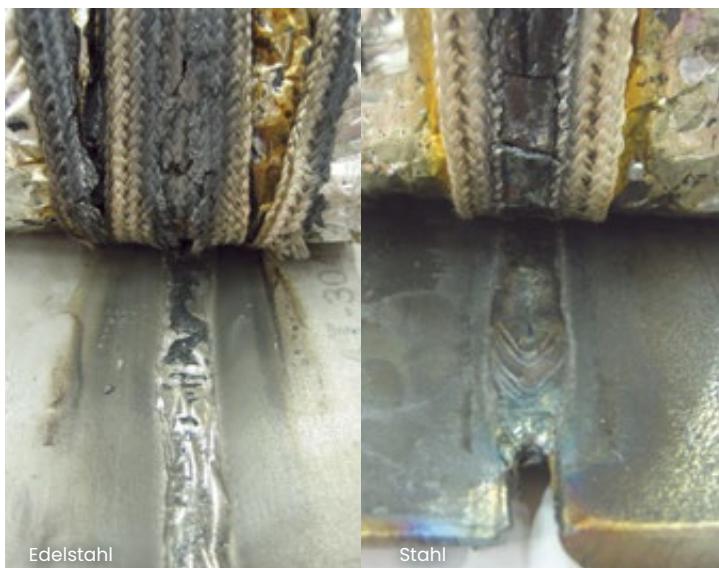
Alternative für herkömmliche Rückspülmethoden

Das Schweiß-Abdeckband ist ein innovativer Ersatz für herkömmliche Rückspülmethoden, die die Rückseite der Schweißumgebung schützen und eine hochwertige Verarbeitung gewährleisten.

Das Schweiß-Abdeckband reduziert die Rüst-, Reinigungs- und Schweißzeit; eliminiert das Schleifen nach dem Schweißen und erhöht die Arbeitseffizienz bei gleichzeitiger Kostenminimierung.

- Verringert die Rüstzeit
- Minimiert den Schleifaufwand nach dem Schweißen
- Erhöht die Schweißleistung, reduziert Kosten
- Hitzeresistent
- Einsatz beim Schweißen von Karbon oder Edelstahl
- Erhältlich in den Maßen 64mm x 12,5m und 102mm x 12,5 m

Art.-Nr.	Größe
RG350218	64 mm x 12,5 m
RG350219	101,6 mm x 12,5 m

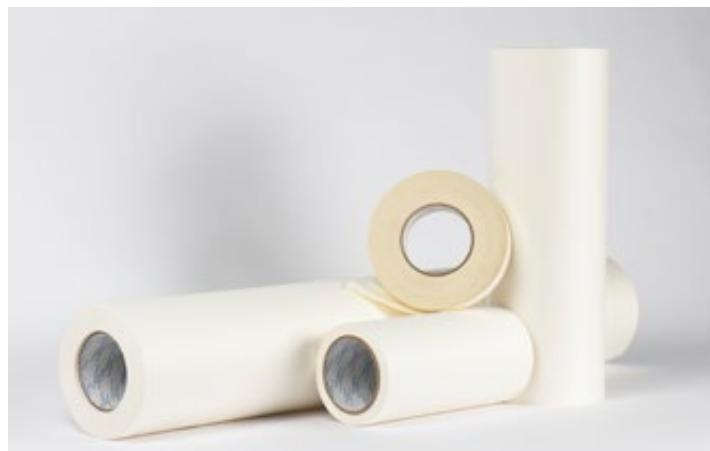


Schritt 1: Ecken der Klebestreifen vorsichtig zurückziehen und die Trägerfolienabdeckung auf beiden Seiten entfernen.

Schritt 2: Die Glasfasergewebestreifen müssen justiert und an der Rückseite der Rohrverbindung befestigt werden.

Schritt 3: Das Aluminiumklebeband muss langsam von innen nach außen auf den Bereich um die Rohrverbindung aufgetragen werden, nur so ist eine dichte Versiegelung gewährleistet.

Das Backing Tape kann mit Stahl- oder Edelstahl für das Schweißen von Rohrboden und Rohrboden oder Rohr und Rohr benutzt werden. Die 1/4 Lücke zwischen dem Blech wurde mit einem 11 mm Flussmittelkern verschweißt. Es ist zu beachten, dass dabei die Glasfasern nicht verbrannt wurden und zudem keine Oxidation stattgefunden hat.



## Wasserlösliches Formierpapier

Spülgasdamm mit geringer Luftdurchlässigkeit für alle Rohrdurchmesser

Es wird aus Natriumkarboxymethylzellulose und Holzfasern hergestellt und löst sich in Wasser sowie den meisten Flüssigkeiten sofort und vollständig auf. Es ist zu 100% biologisch abbaubar und hinterlässt keinerlei Rückstände in der Rohrleitung.

- Bildet eine hervorragende Dämmung für Edelgase
- Kosteneinsparung durch geringeren Gasverbrauch, da das Papier in unmittelbarer Nähe zur Schweißzone angeordnet wird, wodurch weniger Schutzgas benötigt wird, um den Sauerstoff aus der Spülkammer zu ersetzen
- Lässt sich mit dem wasserlöslichen Aquasol-Klebeband mühelos an der Rohrinnenwand befestigen und bildet damit eine luftdichte Barriere

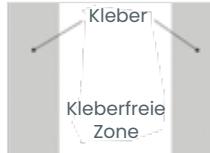
Art.-Nr.	Beschreibung	Einheit	Größe
RG350204	Wasserlösliches Formierpapier	Rolle	230 mm x 50 m
RG350205	Wasserlösliches Formierpapier	Rolle	390 mm x 50 m
RG350206	Wasserlösliches Formierpapier	Rolle	520 mm x 50 m
RG350202	Wasserlösliches Formierpapier	Pack (500 Blatt)	430 x 560 mm
RG350203	Wasserlösliches Formierpapier	Pack (250 Blatt)	390 x 560 mm
RG350209	Wasserlösliches Klebeband	Rolle	25,4 mm x 91 m



## EZ Zone Klebeband

Sauberes Schweißen ohne Verunreinigungen

Das EZ Zone Tape ist ein Spülgas-Abdeckband mit dem der Schweißspalt zwischen den Rohren versiegelt und dadurch der Gasverlust während des Spülvorgangs minimiert wird. Durch den kleberfreien Mittelbereich ist ein Schweißen ohne Verunreinigungen möglich.



- Halogen- und fluorocarbonfrei
- Hitzebeständig
- Verringert die Rohrreinigungszeit und die Menge an genutztem Gas
- Verbessert die Sicherheit an Ihrem Arbeitsplatz
- Hitzeresistenz bis 260 °C
- Mindesttemperatur Anwendung: -12,5 °C

Art.-Nr.	Größe	Freibereich
RG350211	63 mm x 22 m	2,5" x 75`
RG350212	101 mm x 22 m	4,0" x 75`



## Aluminiumklebeband EZ Tape

Hitzebeständiges Aluminiumklebeband

Das EZ Tape ist ein traditionelles Aluminiumklebeband, das zur Versiegelung von c-Maßen während des Spülens, sowie für die Versiegelung von Rohrenden für den Transport verwendet wird. Es ist mit einem hitzebeständigen Acrylklebesystem gegen hohe Scherkräfte beschichtet.

Das Band kann in vielen anderen traditionellen Anwendungen, wie z.B. bei Dichtungsrohren für Heizungen oder Klimaanlagen eingesetzt werden. Zudem ist es eine ausgezeichnete Dampfsperre.

- Halogenfrei und vollständig mit Acrylkleber beschichtet
- Weiche Folie passt sich gut an unregelmäßige Oberflächen an
- Geeignet u.a. als Dampfbremse bei Dichtungsrohren

Art.-Nr.	Beschreibung	Größe
RG350213	Aluminiumklebeband EZ Tape	51 mm x 23 m



## Restsauerstoffmessgerät Oxy-Pro

Messbereich 5 - 999 ppm O<sub>2</sub>

- Geeignet für Inertgase und Gase mit einem Wasserstoffgehalt von max. 10 %
- Temperaturgesteuerter Zirkonium-Sensor
- USB-Schnittstelle zur Speicherung von Parametersätzen
- Dokumentation von Restsauerstoffwert, Datum, Zeitwert und Name des Projekts
- Beleuchtete LED-Anzeige mit einfacher Menüführung
- Parametereingabe über Tastatur
- Wartungsfreie Messzelle aus Zirkoniumoxid
- Lange Lebensdauer durch intelligentes Zellenmanagement
- Frei einstellbarer Arbeitsbereich
- Erinnerung an den Validierungsprozess
- Robustes Kunststoffgehäuse mit schützendem Gummirahmen

Art.-Nr.

RG350520

Beschreibung

Restsauerstoffmessgerät Typ Oxy-Pro



### Technische Daten

Messbereich	5 - 999 ppm O <sub>2</sub>
Leistung	110 V - 240 V
Schnittstellen	USB, 0 - 5 VDC, digital
Abmessungen (LxBxH)	185 x 93 x 36 mm
Gewicht	600 g
Systemssprache	Englisch und Deutsch
Leistungsdauer	Bis zu 8 Stunden
Sensortyp	Zirkoniumoxid

#### Lieferumfang:

- Schlauchsatz 1 m, einschließlich Filter und Edelstahlsonde
- Prüfzertifikat (Validierung)
- Transportkoffer
- Netzteil

## Restsauerstoffmessgerät PRO OX 100

Messbereich 0,01 - 21,00 % O<sub>2</sub>

- Sehr schnelle Reaktionszeit <15 Sekunden
- Bedientemperatur 0° - 50 °C
- Elektrochemischer Sauerstoffsensor
- Kalibrierungs- und Testzertifikat
- Messgenauigkeit 0,01 % (100 ppm)
- Integrierte automatische Pumpe
- Automatische Kalibrierung
- Datenspeicherung, bis zu 50 Datensätze
- Leistungsdauer Akku bis zu 2 Std. im Probemodus
- USB Schnittstelle zur Datenübermittlung und Speicherung
- Audiovisuelles Alarmsignal am Ende der Spülzeit
- Aufladbarer 9V Akku
- Hintergrundbeleuchtung
- Software auf Windows Basis
- Ein Jahr Garantie auf den Sensor



Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg
RG350140	Restsauerstoffmessgerät PRO OX 100	1,8



### Technische Daten

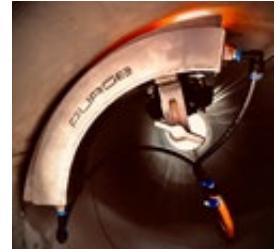
Messbereich	0,01 - 21,00 % O <sub>2</sub>
Kalibrierung	20,9 %
Gas zur Kalibrierung	Umgebungsluft
Reaktionszeit	<15 Sekunden
Aufwärmzeit	Unerheblich
Luffeuchtigkeit	0 - 95 % nicht kondensierend
Bedienungstemperatur	0 ° - 50 °C
Lagertemperatur	3 ° - 20 °C
Probedurchfluss	1.0 LPM max.
Probendruck	10 PSI
Leistung	9V NiMh Akku
Leistungsdauer Akku	Bis zu 2 Std. im Probemodus
Sensortyp	Elektrochemischer Sauerstoffsensor
Lebensdauer Sensor	12 Monate
Empfohlener	wöchentlich, abhängig von der Häufigkeit der Nutzung
Kalibrierungsintervall	der Nutzung
PC Schnittstelle	USB Typ B

### Lieferumfang:

- PRO OX 100 Sauerstoffmessgerät mit Sensor
- Transportkoffer aus Polycarbonat
- 1,5 m Schlauch mit Schnellkupplung
- Edelstahlmessonde, 2 mm Durchmesser
- Wiederaufladbarer Akku mit Ladegerät
- USB Kabel
- Haltegestell
- Schraubendreher
- Gebrauchsanweisung

## Purge Gas Saver

Einer der zeitaufwändigsten und teuersten Vorgänge beim Schweißen von Rohren ist das Formieren. Um sicherzustellen, dass an der Innenseite der Rohre keine Oxidation auftritt, wird meist eine Spülung mit Gas vorgenommen. Dabei wird das Rohr mit Gas gefüllt und während des Schweißens kontinuierlich gespült. Stellen Sie sich vor, Sie könnten das Gas nur dort einsetzen, wo geschweißt wird, und das Gas im Inneren des Rohrs würde dem Brenner auf der Außenseite des Rohrs folgen. Klingt unmöglich, ist es aber nicht, dank des Purge-Gas-Saver-Systems von DWT.



- Für Rohre und Tanks
- Funktioniert auf allen nichtmagnetischen Metallen
- Durchmesser ab 300 mm
- Wandstärke bis zu 8 mm
- Schneller Wechsel des Durchmessers
- Spart bis zu 80% Gas
- Spart Zeit und ist einfach zu bedienen

Art.-Nr.	Beschreibung
RG350230	Purge Gas Saver

## Vorteile

### Einfach zu bedienen

- Durch den Einsatz von starken Magneten, folgt der Purge Gas Saver immer der Schweißposition
- Durch die 360°-Räder kann der Purge Gas Saver seitlich und durch Bögen geschoben werden
- Kein Seil oder Draht zum Entfernen des Purge Gas Savers notwendig. Der Purge Gas Saver kann nach dem Formievorgang einfach herausgeschoben werden

### Effizienz

- Der Gasverbrauch kann um bis zu 80% je nach Durchmesser und Länge der Rohrleitung variiieren
- Vermeiden Sie lange Spülzeiten und Unsicherheiten über den ppm-Wert während der Schweißung
- Wir bieten ein komplettes, einsatzbereites Paket für unterschiedliche Rohranwendungen

### Tank-Schweißarbeiten

- Beim Schweißen von Tanks (horizontales Schweißen) ist der den Personaleinsatz auf den Schweißer reduziert
- Kein Nachschleppen mit manuell betätigtem Gasbehälter auf der Innenseite





## ROHRHANDHABUNG

Rohrständen und Rohrwagen

## Rohrbock faltbar

Faltbar, bestens geeignet für den mobilen Einsatz

Alle Rohrböcke werden standardmäßig mit einem V-Kopf und Sicherheitsring geliefert, um ein unerwartetes Zusammenfallen und Verletzungen zu vermeiden. Die faltbare Version mit Tragegriff ermöglicht ein einfaches Abstellen und einen leichten Transport. Die Tragkraft des Rohrstativs beträgt 1.500 kg. Zudem sind die Köpfe austauschbar und unterschiedliche Rollensätze erhältlich.

- Schnellsicherungsscheibe zur schnellen Höhenpositionierung
- Sicherheitsstellschraube
- Stellschraube zur Verriegelung des V-Kopfes
- Lieferung inkl. V-Kopf



Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg	Höhe Zoll	Höhe mm	Tragkraft kg
RG350300	Rohrbock faltbar	12	33,5 - 49,2	850 - 1.250	1.500



Edelstahlkugeln



Polyethylenrollen

Stahlrollen

## Kugel- & Rollenaufsätze

Stahlrollen, Edelstahlkugeln und Polyethylenrollen für Rohrbock faltbar

Bitte beachten Sie, dass für 1 Bock immer 2 der oben genannten Aufsätze benötigt werden

Art.-Nr.	Beschreibung	Tragkraft (2 Stück) kg	AD Zoll	AD mm	Gewicht (pro Stück) kg
RG350001	Edelstahlkugeln	925	1 - 20	25 - 500	1,8
RG350002	Polyethylenrollen	450	1/2 - 16	12 - 355	1,1
RG350003	Stahlrollen	450	1/2 - 16	12 - 355	1,3

## Rohrbock Heavy Duty

Für Rohre bis 900 mm Außendurchmesser

- 2.725 kg Tragkraft
- Version „Mittel“ und „Groß“ faltbar
- Höhenverstellbar
- Zusätzliche Sicherung des V-Kopfes
- Lieferung komplett, inkl. V-Kopf

Art.-Nr.	Beschreibung	Höhe mm	Tragkraft kg	Gewicht kg
RG350082	Rohrbock HD Klein mit V-Kopf	406 - 724	2.725	11,4
RG350083	Rohrbock HD Mittel mit V-Kopf	673 - 1.130	2.725	16,8
RG350084	Rohrbock HD Groß mit V-Kopf	914 - 1.549	2.725	21,4





## Rohrständere Twin Stand

Rohraußendurchmesser von 108 – 900 mm

- Höhe einstellbar von 80 cm bis 130 cm
- Bis zu 2.000 kg Tragkraft
- Nivellierung auf beiden Seiten der Auflage
- Nutzung von Schnellwechselgehäusen

\*Schnellwechselrollen nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen!

Art.-Nr.	Beschreibung	AD mm	Gewicht kg
RG350185	Twin Stand – in Höhe und seitlich einstellbarer Rohrständere	108 – 900	16,4



Edelstahl



Gummi

## Rollenaufsatz-Sets

Schnellwechselgehäuse für Rohrständere Twin Stand  
Tragkraft: 900 kg (Stahl- & Edelstahlrollen) 550 kg (Gummirollen)

- Bis zu 900 kg Tragkraft (je Set)
- Kein zusätzliches Werkzeug zur Montage erforderlich, dank Einrastmechanismus
- Rollen sind bereits in den Schnellwechselgehäusen montiert

Art.-Nr.	Beschreibung	Tragkraft kg	Gewicht (je Set) kg
RG350187	Schnellwechsel Rollengehäuse mit Gummirollen	550	3,2
RG350188	Schnellwechsel Rollengehäuse mit Stahlrollen	900	3,6
RG350189	Schnellwechsel Rollengehäuse mit Edelstahlrollen	900	3,6

## Maxi Flex – Mobiler Rohrständler

Geeignet zur Rohrablage und zum Rohrtransport

Der vielseitige Maxi Flex ist der ideale Fabrikationsständer. Der große 300 mm V-Kopf und das hochbelastbare 5-Bein-Design bieten dem Schweißer maximalen Sicherheitsspielraum bei Rohren von bis zu 900 mm Durchmesser. Mit beliebigem Zubehör wie z.B. den Hochleistungslaufrollen können Rohre mit einem Gewicht bis zu 2.000 kg pro Maxi Flex problemlos vom Lagerregal... in die Schweißkabine... und weiter in den Versandbereich geschoben werden. Somit müssen Lasten nur einmal angehoben werden und die Handhabungskosten werden dementsprechend um 50 % oder mehr reduziert.

Der Maxi Flex ist ausgezeichnet zum Nivellieren von Lasten beim Ausrichten oder zur Nutzung zusammen mit einer Rohrdreheinrichtung geeignet.

- Stabile Rohrkonstruktion
- Feineinstellung
- Schnellfeststellbremse
- Lieferung inkl. V-Kopf (Stahl)

Art.-Nr.	Beschreibung	Max. Höhe mm	Gewicht kg
RG350090	Rohrständler MAXI FLEX	1.080	55,0
RG350146	V-Kopf mit PU Rollen	-	16,0
RG350147	V-Kopf mit Edelstahl Rollen	-	20,0



## Rohrtransportwagen

Transportiert Rohre bis zu 450 kg

Transport von bis zu 6,1 m langen und bis zu 450 kg schweren Rohren mit einem Durchmesser von bis zu 300 mm möglich

- Schnell zu entfernder Griff für kompakte Lagerung
- Ideal für den Materialtransport auf Baustellen
- Gesamtgewicht nur 36 kg



Rohr mit Ratschengurt an dem umgedrehten Wagen befestigen



Wagen & Rohr mit dem seitlich befestigten Griff umdrehen



Griff umsetzen

Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg
RG350247	Rohrtransportwagen	36,0



## WEITERES ZUBEHÖR

Nützliche Produkte und Hilfsmittel



## Zentrikerörner für Rohre

Lösungen für Rohrdurchmesser 1/2" - 24"

Mit dem DWT Zentrikerörner lässt sich auf einfachste Weise der Neigungswinkel für Abgänge am Rohr bestimmen. Ebenso kann er benutzt werden, um jeden vorgegebenen Punkt in einem Winkel vom Kopf des Rohres zu finden. Der Zentrikerörner kann auf allen Rohren mit einem Durchmesser von 1/2" bis 5" verwendet werden.

- Mit Gradeinteilung und Winkelmesseralibelle zum Anreißen
- Verstellbare Winkelmesseralibelle mit Gradeinteilung
- Gehärteter Zentrierstift

Art.-Nr.	Beschreibung	Bereich	Gewicht
RG350032	Zentrikerörner DWT	1/2 - 5"	0,3
RG350190	Zentrikerörner XL DWT	1 - 24"	0,6

## Anreißband

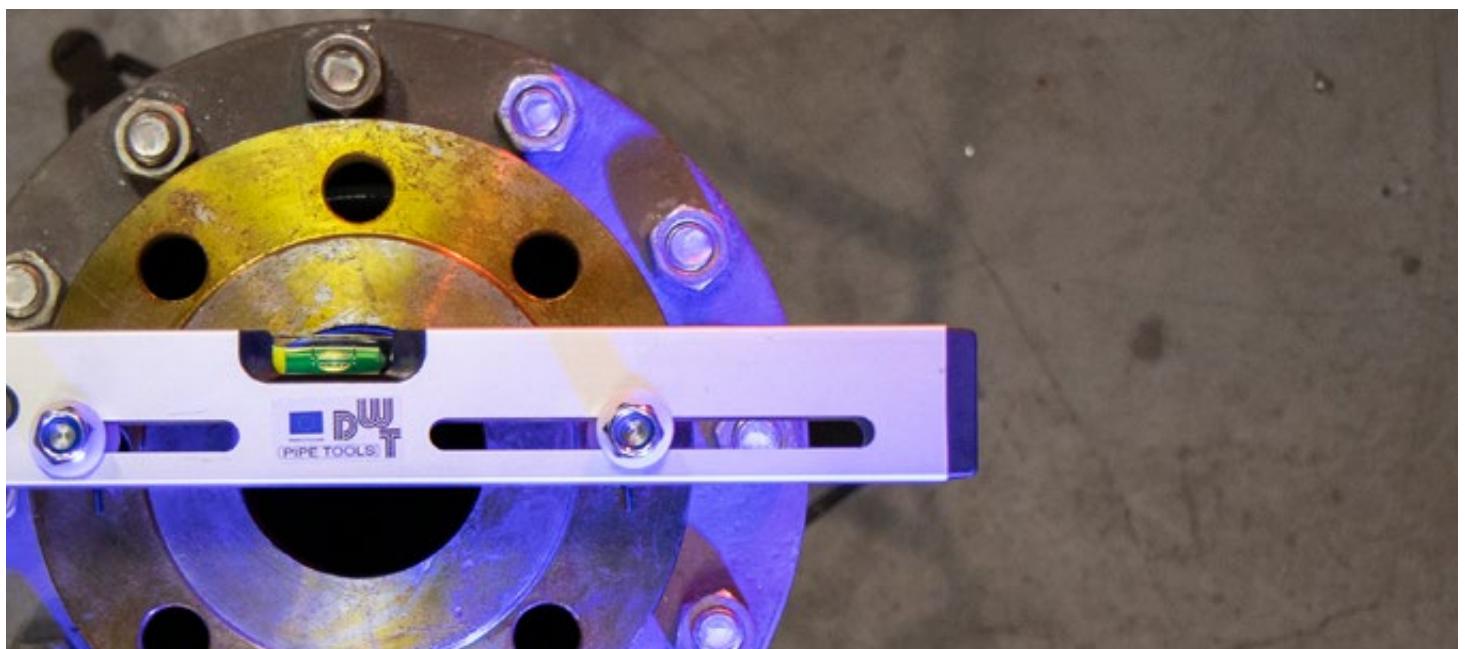
Geeignet für Rohrdurchmesser 3 - 12"

Ideales Hilfsmittel zum Anreißen an der Außenoberfläche von Rohren. Dank des Aufdrucks und den stabilen Kanten, sind Winkelmarkierungen und gerade Linien leicht zu setzen.

Das asbestfreie Material hält Temperaturen bis ca. 288 °C stand.

Art.-Nr.	Beschreibung	Maße	Bereich AD Zoll	Bereich AD mm
RG350280	Anreißband M	10 cm x 1,2 m	3 - 6"	75 - 150
RG350281	Anreißband L	10 cm x 1,8 m	3 - 10"	75 - 250
RG350282	Anreißband XL	12,5 cm x 2,1 m	4 - 12"	100 - 300





## DWT Flanschwasserwaage

Bolzenabstand von 60 bis 260 mm

Die Flanschwasserwaage ist für Flansche mit Bolzendurchmesser von 16 mm bis 32 mm geeignet. Mit diesem Hilfsmittel werden Fehlpositionen von Teilen verhindert, dabei werden keine weiteren Einstellwerkzeuge benötigt. Der Bolzenabstand kann Stufenlos von 60 mm bis 260 mm variiert werden, sodass die Bolzenlöcher in Waage gehalten werden.

### Spezifikation

Abmessungen	400 x 50 x 23 mm
Bolzenlänge	75 mm
Bolzenabstand	60 - 260 mm

Art.-Nr.	Beschreibung
RG350030	DWT Flanschwasserwaage



## Digitale DWT Flanschwasserwaage

mit digitalem Winkelmesser

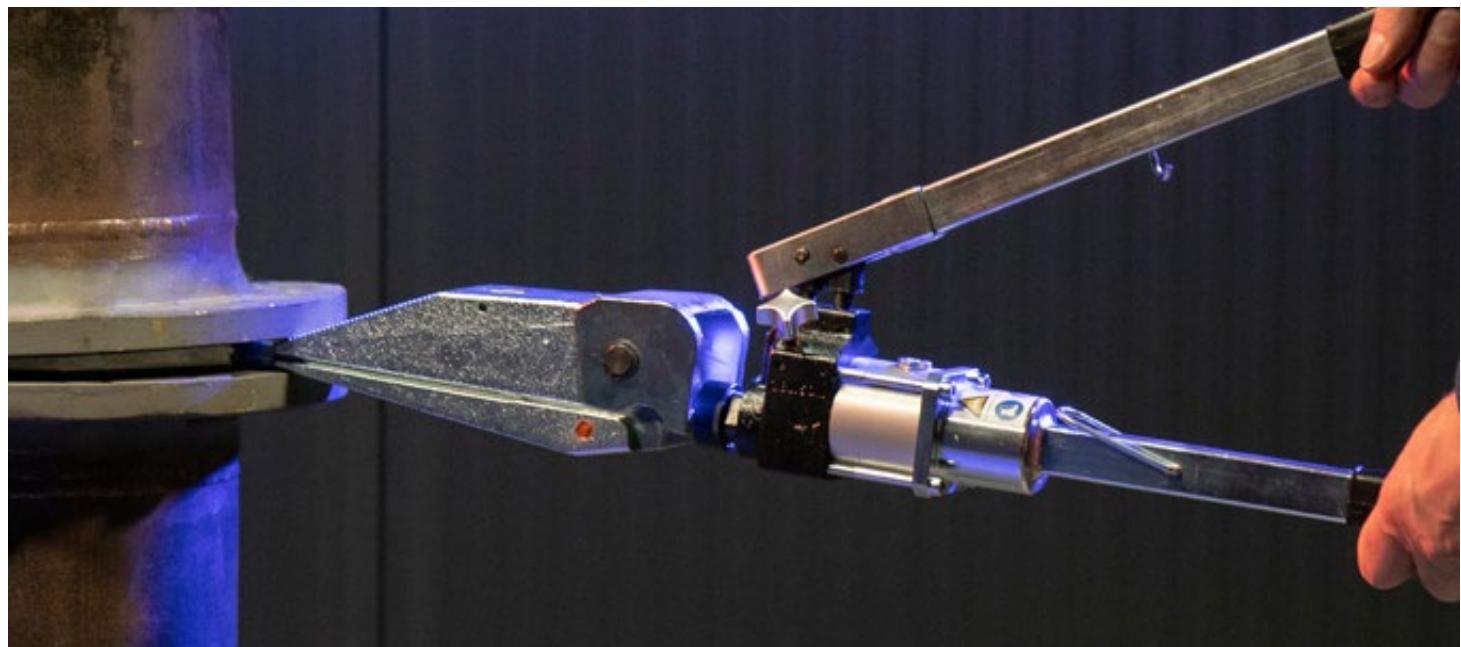
- Automatisches Drehen der Anzeige
- Messbereich  $+\/- 90^\circ$
- Messbare Neigung in  $^\circ$ , %, inch und mm
- Automatisch drehbare Display-Anzeige



### Spezifikation

Abmessungen	400 x 50 x 23 mm
Bolzenlänge	75 mm
Bolzenabstand	60 - 260 mm
Messbare Neigung	$+\/- 90^\circ$

Art.-Nr.	Beschreibung
RG350031	Digitale DWT Flanschwasserwaage



## Hydraulischer Flanschspreizer

mit eingebautem Druckzylinder

- Ideal zum Auseinanderspreizen von Flanschen bei Wartungsarbeiten
- Gehärtete Werkstoffe
- Eingebauter Druckzylinder
- Einfache Bedienung
- Korrosionsgeschützt

Art.-Nr.	Beschreibung	Max. Spreizkraft t	Max. Betriebsdruck bar	Gewicht kg
RG350277	Hydraulischer Flanschspreizer mit eingebautem Druckzylinder	2	800	8,8



## Hydraulische Flanschspreizer

Spreizkraft bis 15 t

- Ideal zum Auseinanderspreizen von Flanschen bei Wartungsarbeiten
- Austauschbare Spreizplatten (geriffelt und gestuft)
- Gehärtete Werkstoffe
- Einfache Bedienung
- Korrosionsgeschützt
- Min. Spaltabstand 5 mm

Art.-Nr.	Beschreibung	Max. Spreizkraft t	Max. Betriebsdruck bar	Gewicht kg
RG350270	Hydraulischer Flanschspreizer geriffelt	15	700	3,2
RG350271	Hydraulischer Flanschspreizer Spreizplatten gestuft	15	700	3,2
RG350273	Handpumpe zweistufig	-	700	2,6



## Mechanischer Flanschspreizer

Bolzendurchmesser: 16 – 25 mm

Mit den Flanschspreizern können Rohrleitungsflansche schnell, sicher und einfach innerhalb von Sekunden getrennt oder angehoben werden, um Wartungsarbeiten durchzuführen.

- 4 verschiedene Modelle, um alle Flanschgrößen abzudecken
- Gehärteter Keil für sicheres Trennen
- Spindel kann mit herkömmlichen Maulschlüssel oder 12 mm Rundstab gedreht werden
- Große Vorschubspindel

Art.-Nr.	Beschreibung	Spreizweite mm	Bolzen-durchmesser mm	Gewicht kg
RG350175	Flanschspreizer FS-76	76	16	5,2
RG350176	Flanschspreizer FS-101	101	19	5,4
RG350177	Flanschspreizer FS-127	127	22	6,0
RG350178	Flanschspreizer FS-162	162	25	6,6

## FLANSCH ZENTRIERBOLZEN

Mühelose Flanschausrichtung in Sekundenschnelle!

Unsere Flanschbolzen, geschmiedet aus gehärtetem Stahl, sind der Schlüssel für eine präzise Ausrichtung. Robust, langlebig und zuverlässig – sie sind ein unverzichtbares Werkzeug für jeden Profi.

- Gefertigt aus gehärtetem Stahl: Garantiert maximale Stabilität und Langlebigkeit
- Blei- und Schnellgewinde: Sichert Flansche schnell und sicher
- Ausgestattet mit einer Wasserwaage für Vertikale Ausrichtung: Garantiert genaue Positionierung für jede Aufgabe
- Geeignet für Flansche von 2" bis 3" Lochdurchmesser: Universell anpassbar für unterschiedliche Projekte

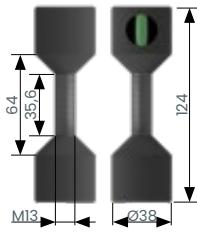


### Art.-Nr. Beschreibung

RG350278	Zweilochbolzen - Medium
RG350279	Zweilochbolzen - Groß

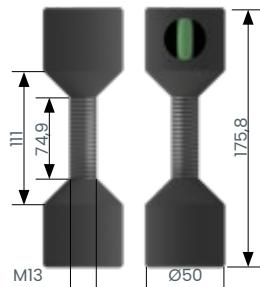
### Zweilochbolzen - Medium

Selbstzentrierende Passbolzen, mit Gewinde, für Flansche mit Bohrungen von 1/2 bis 1-7/16" (12,7 bis 36,5 mm)  
Durchmesser x 2-1/2" (63,5mm) dick.

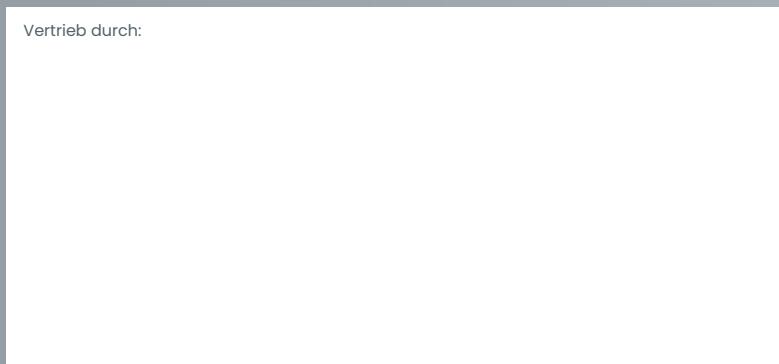


### Zweilochbolzen - Groß

Selbstzentrierende Passbolzen, mit Gewinde, für Flansche mit Bohrungen von 1/2 bis 1-15/16" (12,7 bis 49,2 mm)  
Durchmesser x 4" (101,6mm) dick.



Vertrieb durch:



## DWT GmbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5  
46240 Bottrop - Germany

T +49 (0) 2041-77144-0  
F +49 (0) 2041-77144-99  
info@dwt-gmbh.de

[www.dwt-gmbh.de](http://www.dwt-gmbh.de)



MADE OF  
100%  
RECYCLED  
PAPER